

**Compressore BOGE rotativo a vite
con iniezione di olio ed essiccatore
a ciclo frigorifero installati su
serbatoio orizzontale
Serie CL – Modello C 15 LDR**



Prestazioni e specifiche tecniche

Vedere le relative schede tecniche allegate.

Descrizione dell'impianto

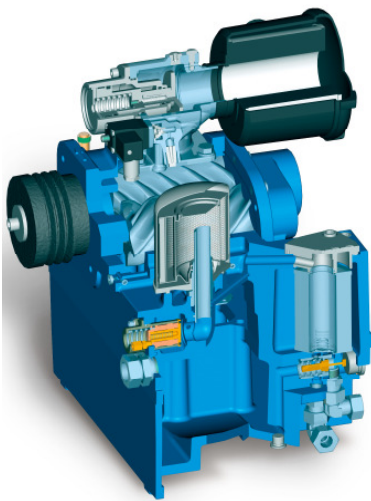
Compressore BOGE rotativo a vite con iniezione di olio, raffreddamento ad aria ed essiccatore a ciclo frigorifero installati su serbatoio orizzontale.

Serie CL

Trasmissione con accoppiamento diretto motore elettrico / gruppo pompante 1:1 tramite giunto elastico.

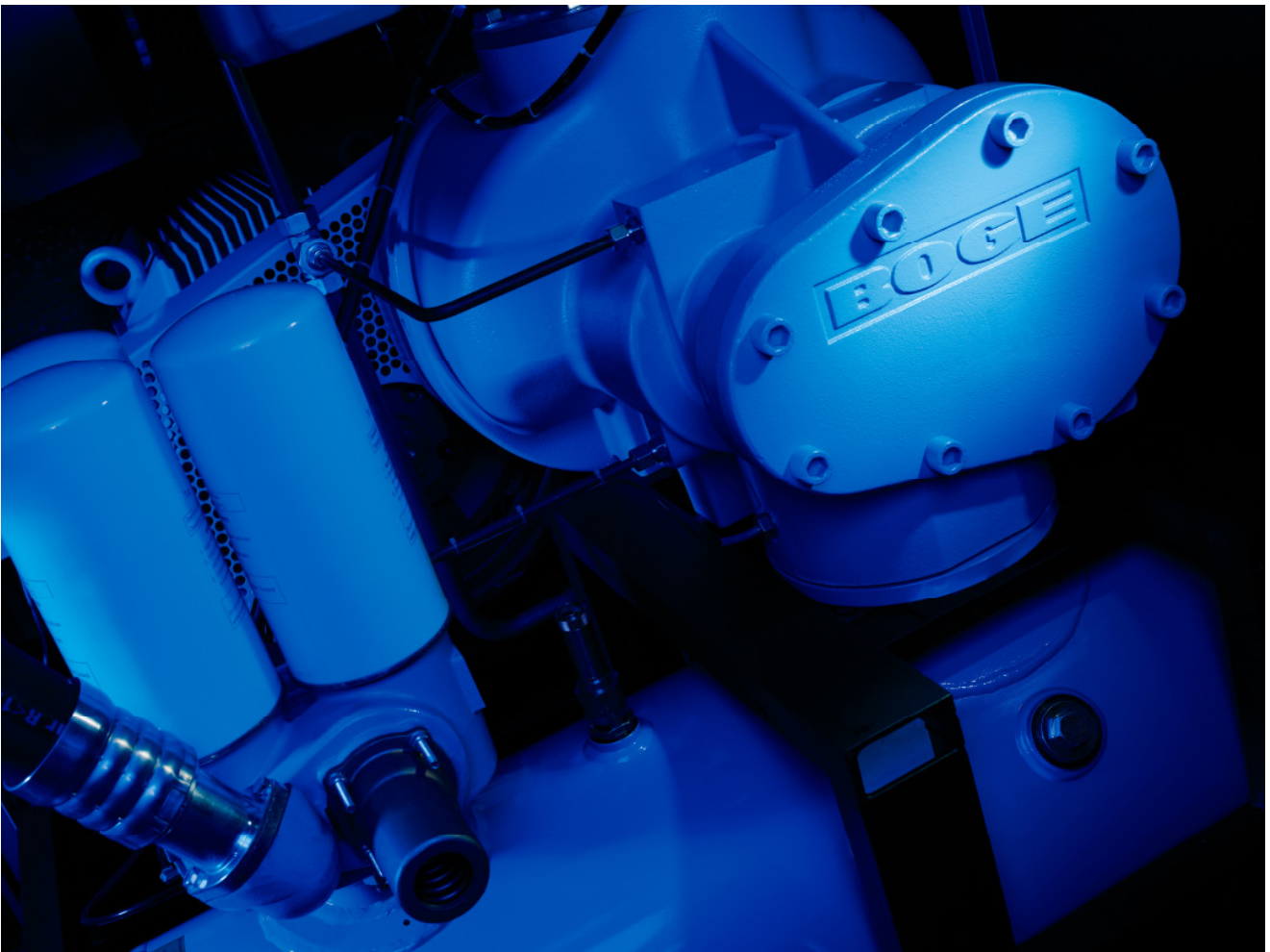
Pronto all'uso, funzionamento automatico, con marchio CE

- Compressore e motore in accoppiamento diretto 1:1 tramite giunto elastico.
- Quadro elettrico (IP 54) con avviamento stella-triangolo e sensore di pressione.
- Filtro di aspirazione sovradimensionato in alloggiamento silenzioso.
- Motore elettrico con grado di protezione IP 55 e classe di isolamento F dotato di termistore di protezione PTC.
- Tutti i componenti sono montati internamente al modulo compatto di compressione risultando comunque facilmente accessibili dall'esterno.
- Gruppo macchina completamente disaccoppiato con doppi supporti elastici per evitare vibrazioni.
- Avviamento "soft" grazie al **dispositivo di aspirazione BOGE con valvola elettromagnetica a chiusura ermetica**.
- Funzionamento a sicurezza intrinseca di tutte le parti in movimento.

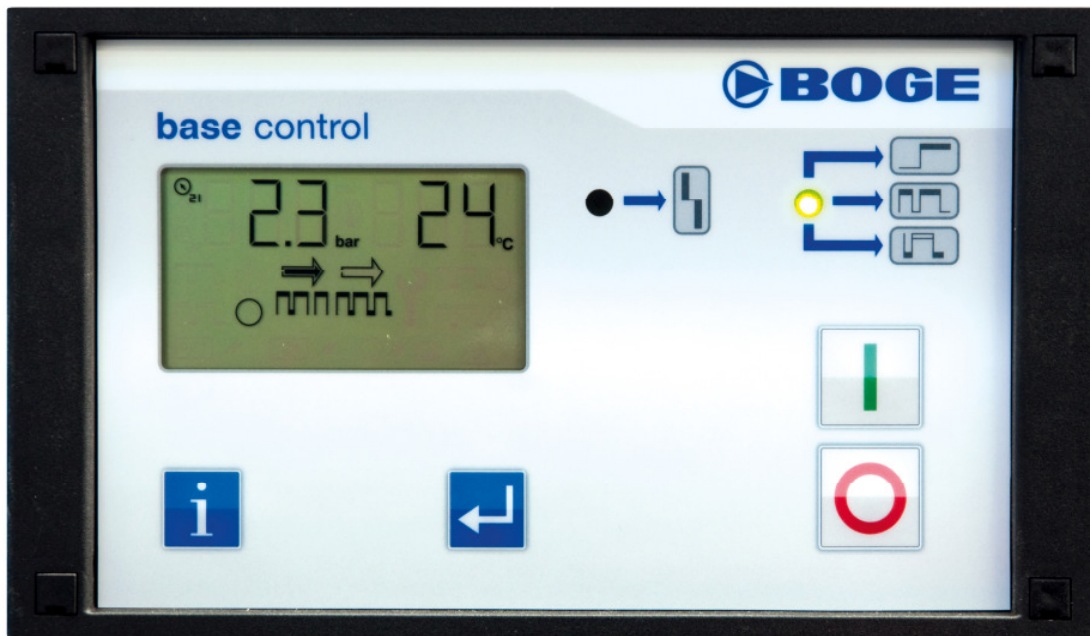


- Minime perdite di pressione interne grazie al **gruppo vite BOGE** con profilo vite ottimizzato, montato internamente al modulo compatto di compressione.
- Basso contenuto di olio residuo nell'aria compressa in ogni fase di esercizio grazie all'efficace preseparazione dell'olio nel serbatoio integrato nel modulo compatto di compressione.
- Semplice sostituzione del separatore d'olio e del filtro dell'olio grazie al montaggio di un unico coperchio di chiusura
- Circuito olio semplificato senza valvole di arresto e di non ritorno.
- Nessuna formazione di condensa nell'olio grazie al refrigeratore olio con termoregolazione.
- Bassa temperatura dell'aria compressa grazie ad un efficiente post-refrigeratore.
- Superficie verniciata a polvere color azzurro, RAL 5012.
- Possibilità di scegliere una modalità di funzionamento economica grazie al sistema di comando, regolazione e controllo BOGE con microprocessore e visualizzazione di messaggi di guasto.
- Temperatura di compressione e indicatore di pressione permanentemente al valore effettivo.
- Impostazione precisa della pressione mediante la tastiera.
- **Protezione antigelo gruppo vite, fino a -10°C.**
- **Essiccatore a ciclo frigorifero BOGE** automatico, pronto per l'esercizio.
- Perdite di pressione ridotte per un costante risparmio sui costi
- Pannello strumenti completo di:
 - interruttore ON-OFF con spia di funzionamento
 - termometro indicatore della temperatura del punto di rugiada
- Cavo di collegamento (tensione di rete 230 V)
- Dotato di serie di scaricatore automatico della condensa e di **by-pass di linea aria compressa che permette il funzionamento del compressore anche senza l'essiccatore.**

- **Serbatoio aria compressa** sabbiato e finito con vernice metallizzata lucida per una lunga durata, **con boccaporto per ispezione** e marchio CE.
- Serbatoio conforme direttiva CEE 2009/105, prodotto secondo il regolamento AD 2000, con marchio CE.
- Supporto raccorderia e valvolame con tutti i necessari elementi, quali valvola di sicurezza omologata, manometro, flangia di controllo con fori per gli ugelli, con valvola di chiusura all'uscita dell'aria compressa e rubinetto di scarico della condensa.



Sistema di comando BOGE – BASE Control



Sistema di comando BOGE-BASE Control

Caratteristiche del sistema di comando

- Selezione automatica della modalità di funzionamento più conveniente mediante procedura sincronizzata
- Ottimizzazione automatica dei cicli d'innesto del motore
- Rilevamento della pressione mediante trasmettitore di pressione
- Sistema di verifica delle uscite integrato
- Messaggi mediante display LCD / Diodi luminosi / Contatti
- Tempo di arresto graduale (spegnimento soft) modificabile mediante tastiera
- Tensioni di esercizio 230 / 24 V AC
- Allacciamento per sistema master di comando e controllo
- Protetto contro la tensione zero conseguente a caduta di tensione
- Funzione di autostart impostabile in seguito a caduta di tensione

Elementi di comando

- Tasto ON
- Tasto OFF
- Tasto Arresto di emergenza
- Tasto Info
- Tasto Invio

Messaggi

- LED verde per la segnalazione dello stato di 'impianto pronto all'uso' (luce fissa) e dello spegnimento 'dolce' in seguito a disattivazione manuale (luce lampeggiante)
- Temperatura finale di compressione
- Temperatura finale di compressione
- Pressione di rete
- Funzionamento sotto carico
- Funzionamento a vuoto
- Pronto all'uso
- Selezione automatica del tipo di funzionamento o del funzionamento continuo attiva
- Regolazione pressostatica da comando esterno
- Funzione di autorestart in seguito a caduta di tensione elettrica attiva
- Ore di esercizio - totale
- Ore di esercizio - a vuoto
- Ore di esercizio fino alla successiva manutenzione del compressore
- Ore di esercizio fino alla successiva manutenzione del motore
- Cicli di carico fino alla successiva manutenzione del serbatoio
- Cicli di carico fino alla successiva manutenzione del regolatore dell'aspirazione
- Test di funzionamento degli indicatori
- Numero versione software
- Allarmi
- LED rosso per segnalazione guasti (luce lampeggiante)

Funzioni di controllo in forma di messaggi singoli

- Temperatura finale di compressione troppo elevata
- Temperatura troppo bassa (ghiaccio)
- Temperatura motore di azionamento troppo elevata
- Guasto trasmettitore pressione di rete
- Singoli tasti del sistema di comando (ON / OFF / Info / Invio) guasti
- Serbatoio di compensazione sistema di comando guasto

Messaggi

- Funzionamento intermittente
- Funzionamento continuo
- Pronto all'uso
- Esercizio
- Funzionamento sotto carico
- Test lampadine

DATI TECNICI COMPRESSORE C 15 LDR			
Portata effettiva dell'impianto misurata secondo normative PN2 CPT C2 e ISO 1217, Appendice C	m ³ /min	1,810	1,740
Alla pressione d'esercizio	bar g	8	10
Volume aria di raffreddamento	m ³ /h	1800	
ΔT° aria compressa in uscita rispetto alla temperatura di aspirazione / ambiente	K	10	
Temperature operative	°C	+5 / +45	
Olio residuo nell'aria compressa	mg/m ³	1 – 3	
Livello di pressione sonora dell'impianto secondo DIN EN ISO 2151:2009	dB(A)	73	
Essiccatore	Tipo	Ciclo frigorifero	
Punto di rugiada in pressione (PDP)	°C	+3 (secondo DIN ISO 7183)	
Volume aria di raffreddamento essiccatore	m ³ /h	270	
Capacità serbatoio / Pressione	Litri / PN	350 / 11	
Dimensioni versione silenziato l x p x h	mm	1960 / 720 / 1365	
Peso	Kg	380	
Raccordo di mandata aria (con valvola a sfera)	G	1/2"	

MOTORI DI AZIONAMENTO		
Potenza nominale del motore principale	kW	11
Potenza nominale del motore del ventilatore	kW	-
Potenza elettrica assorbita dall'essiccatore	kW	0,59
Velocità del motore principale	rpm	3000
Velocità del motore del ventilatore	rpm	-
Tensione di esercizio compressore	400 V / 3 ph / 50 Hz	
Tensione di comando compressore	24 V AC / 24 V DC	
Tensione di esercizio / comando essiccatore	230 V / 50 Hz	
Grado di protezione motore	IP 55	
Classe di efficienza motore	IE 3	
Classe di isolamento motore	F	

Con riserva di apportare modifiche tecniche